

# MBR系列

## 台湾航空配餐MBR项目

### 基本概况

项目地址：台湾桃园机场附近

处理水量：1500 m<sup>3</sup>/Day

项目目标：

替换陶瓷膜的改造项目使废水产水量升高，并提高运行效率。

投产时间：2019-9

业绩表现：

产水量有效稳定提升，运行平稳，产水水质达标。



客户建筑外部一览

占地面积：地上100平米，地下900平米。

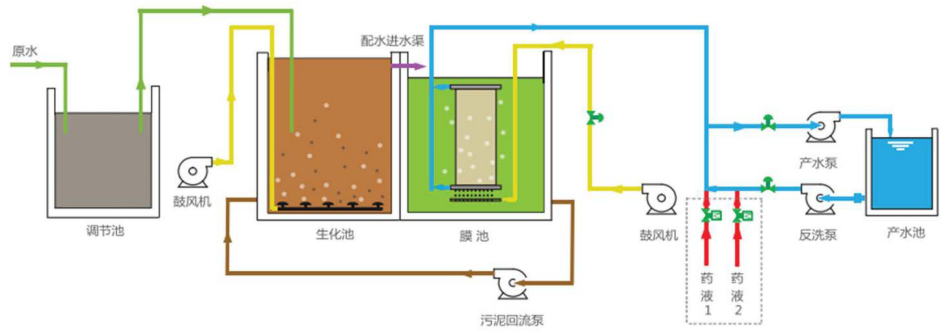
项目情况：

航空餐厨废水二期项目扩建使用陶瓷膜mbr，运行半年，污堵严重，产水量不达标。改造使用我司内衬增强中空纤维膜MBR，运行良好，产水水量及水质均稳定达标。

主要工艺：格栅-调节池-气浮-好氧池-MBR-达标排放



UP-25D



膜组件应用的基本工艺图

序号	指标	单位	进水水质	出水水质	排放标准
1	COD	mg/L	800~1000	≤10	≤50
2	油类	mg/L	<10	≤5	≤5

MBR设计: 膜面积 4080 m<sup>2</sup>, 膜通量 15.3 L/m<sup>2</sup>H



设备运输



设备安装