

GEM系列

煤化工含油废水处理

基本概况

项目地址：

鄂尔多斯市杭锦旗
独贵塔拉工业园区

处理水量：

4,800 m³/天

项目目标：

在酸性废水条件下直接除油，达到处理水量和处理后石油类降低至低于50mg/L，满足直接进厌氧系统的要求。

投产时间：

2019年12月

业绩表现：

设备运行稳定，处理量达到设计要求，出水石油类可稳定低于20mg/L，优于设计出水要求。

占地情况：

GEM本体5.7*3.5米，含溶药加药装置、楼梯平台13*5.2米。

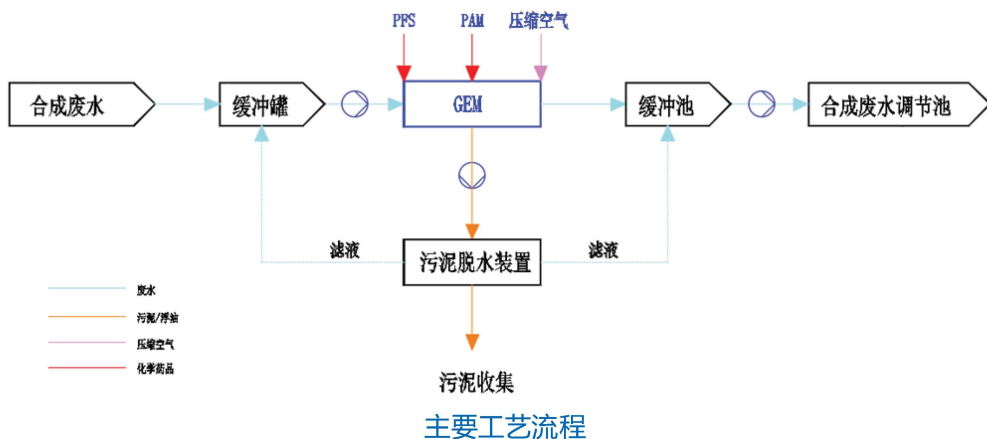


GEM1000项目现场

业主的合成油废水出水总油有900~3000mg/L（石油类100~1500mg/L），出水在酸性条件下直接进废水站的厌氧系统进行处理。由于进废水站的废水中石油类含量过高，对厌氧、好氧、膜系统的运行造成很大隐患。



GEM Model

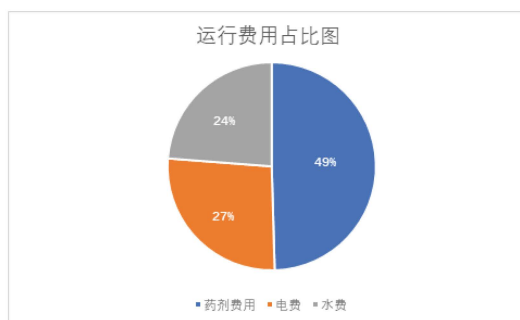


进出水水质对比表:

工序	平均水量	水质		
	立方/小时	PH	温度	石油类 oil
合成废水	200	4~4.5	35-45摄氏度	100~1500mg/L
处理后出水		4~4.5	35-45摄氏度	≤20mg/L

运行成本:

现阶段吨水运行成本可控制在1元以内。



安装初期



试运行



出水对比

